



ANTICONGELANTE ORGÁNICO 30%

DESCRIPCIÓN

Anticongelante formulado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión para proporcionar una completa protección de todos los componentes del circuito de refrigeración que se encuentran en los motores de combustión interna (especialmente para los de aluminio y sus aleaciones).

No contiene aminas, nitratos, boratos, silicatos ni fosfatos.

UTILIZACIÓN

- Como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna
- Utilizar directamente sin diluir.

PRESTACIONES

- Excelente protección contra la corrosión y cavitación.
- Evita la formación de espumas
- Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.
- Alto punto de ebullición
- Gran capacidad térmica.
- Compatible con juntas y sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.
- Proporciona una protección efectiva hasta -19°C

NIVELES DE CALIDAD

- **UNE 26-393**
- **BS 6580:1992**
- **ASTM D 3306-01**



ANTICONGELANTE ORGANICO 30%

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	METODO	VALOR
· Color	Visual	Verde fluorescente
· Densidad 20°C	DIN 51 757/4	1,035 - 1,045 g/cc
· Punto de ebullición	ASTM D 1120	104 °C
· Punto de congelación	UNE 26-391	-18°C
· pH (20°C)	ASTM D 1121	8,15
· Reserva alcalina	ASTM D 1288	9,0 M/10 HCL
· Nivel de espuma	ASTM D 1881	Pasa

PRESENTACIONES

Envases de polietileno de 1, 5, 25 L

Bidones de 200 L

Contenedores de 1000 L

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente ficha de datos de seguridad conforme a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

*** En caso de accidente consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica, Teléfono 915620420**

Los valores de características técnicas que figuran en el cuadro, son valores medios dados a título indicativo y no constituyen una garantía. Estos valores pueden ser modificados sin previo aviso.